



Кривошипные механические прессы с С-образной станиной SEYI серии SN1 SN1-200 Н, SN1-200 Р, SN1-200 S

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Кривошипные механические прессы с С-образной станиной SEYI серии SN1



SN1-200 H
SN1-200 P
SN1-200 S

Комплектация и опции:

- высококачественная жесткая сварная станина
- вал отбора мощности (выходной вал) используется для организации работы привода подачи материала в зону штамповки
- гидравлическая система защиты пресса от перегрузки
- нижний пневмовыталкиватель (только для моделей с индексом хода S)
- привод настройки положения ползуна от мотора (для моделей SN1 60-250)
- фотозащита зоны штамповки
- индикатор угла поворота кривошипа
- инверторный двигатель (устройство регулирования ходов)
- балансир ползуна на пневмоштоках
- устройство быстрого крепления оснастки
- кулачковый командо-аппарат с настраиваемыми концевыми выключателями
- предустановленный счетчик ходов
- сдвоенный клапан защиты
- верхний съемник
- счетчик ходов
- ножная педаль
- интерфейс для сопряжения с внешними устройствами автоматизации
- виброопоры
- пневматический эжектор
- выносная Т-стойка оператора
- штуцер для подключения воздуха
- централизованная система смазки пресса с датчиком наличия масла в контуре

Особенности конструкции:

- Высокое качество штамповки
- Пониженный шум и вибрация
- Объединение в автоматизированную линию от 2 до 10 единиц
- Высокий момент, бесшумного сцепления и тормоза размещенного в масляной ванне, что значительно увеличивает срок эксплуатации
- Жёсткая рама со снятыми остаточными напряжениями и обработанная за один установ
- Централизованная система смазки пресса
- Высокоточные трансмиссионные шестерни и кривошип высокой жёсткости гарантируют высокую точность и длительный срок эксплуатации пресса
- Шесть прецизионных направляющих ползуна для точной настройки прямолинейности хода
- Продуманная конструкция и полнофункциональная система электрического управления позволяют легко согласовывать работу с внешним оборудованием
- Высокая точность и прецизионность
- Минимальные отклонения рамы при работе пресса
- Гидравлическая система защиты ползуна пресса от перегрузки быстро реагирует на превышение нагрузки
- Высокого качества и надежности комплектующие ведущих мировых производителей
- Увеличенный срок службы оснастки

Базовая комплектация:

- высококачественная, жесткая сварная станина;
- гидравлическая система защиты пресса от перегрузки;
- привод настройки положения ползуна от мотора(для моделей SN1 60-250);
- индикатор угла поворота кривошипа;
- балансир ползуна на пневмоштоках;
- кулачковый командо-аппарат с настраиваемыми концевыми выключателями;
- сдвоенный клапан защиты;
- счетчик ходов;
- интерфейс для сопряжения с внешними устройствами и автоматизации;
- пневматический эжектор;
- штуцер подключения воздуха;
- централизованная система смазки пресса с датчиком наличия масла в контуре.

Опциональное оборудование:

- вал отбора мощности(выходной вал), используется для организации работы привода подачи материала в зону штамповки;
- нижний пневмовытталкиватель(только для моделей с индексом хода S) маркет;
- отозащита зоны штамповки;
- инверторный двигатель(устройство регулирования ходов);
- устройство быстрого крепления оснастки;
- предустановленный счетчик ходов;
- верхний съемник;
- ножная педаль;
- выброопоры;
- выносная Т-стойка оператора для работы с двух рук;
- устройство подачи;
- устройство размотки;
- правильное устройство.

Технические характеристики

Модель	SN1-200 H	SN1-200 P	SN1-200 S
Усилие	200 т	200 т	200 т
Величина хода	150 мм	90 мм	220 мм
Количество ходов в минуту постоянное	45	55	30
Количество ходов в минуту изменяемое	30 - 60	40 - 85	25 - 45
Макс. усилие до НМТ	6,0 мм	4,0 мм	6,0 мм
Высота оснастки DH	400 мм	400 мм	450 мм
Величина регулировки ползуна G	110,00 мм	110,00 мм	110,00 мм
Размер ползуна PхQ	860х650 мм	860х650 мм	860х650 мм
Диаметр посадочного отверстия	65,0 мм	65,0 мм	65,0 мм
Размер подштамповой плиты EхF, мм	1400х840 мм	1400х840 мм	1400х840 мм
Толщина плиты T	180,00 мм	180,00 мм	180,00 мм
Высота от пола до зеркала плиты Z	1000,00 мм	1000,00 мм	1000,00 мм
Мощность мотора	15	15	15
Габариты	1480х2113 мм	1480х2113 мм	1480х2113 мм
Расстоянием между крепежными отверстиями MхN	1360х1755 мм	1360х1755 мм	1360х1755 мм



Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Единый адрес для всех регионов: sye@nt-rt.ru || www.seyi.nt-rt.ru