



Кривошипные механические прессы с С-образной станиной SEYI серии SN1 SN1-35 Н, SN1-35 Р

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Кривошипные механические прессы с С-образной станиной SEYI серии SN1



SN1-35 H
SN1-35 P

Комплектация и опции:

- высококачественная жесткая сварная станина
- вал отбора мощности (выходной вал) используется для организации работы привода подачи материала в зону штамповки
- гидравлическая система защиты пресса от перегрузки
- нижний пневмовыталкиватель (только для моделей с индексом хода S)
- привод настройки положения ползуна от мотора (для моделей SN1 60-250)
- фотозащита зоны штамповки
- индикатор угла поворота кривошипа
- инверторный двигатель (устройство регулирования ходов)
- балансир ползуна на пневмоштоках
- устройство быстрого крепления оснастки
- кулачковый командо-аппарат с настраиваемыми концевыми выключателями
- предустановленный счетчик ходов
- сдвоенный клапан защиты
- верхний съемник
- счетчик ходов
- ножная педаль
- интерфейс для сопряжения с внешними устройствами автоматизации
- виброопоры
- пневматический эжектор
- выносная Т-стойка оператора
- штуцер для подключения воздуха
- централизованная система смазки пресса с датчиком наличия масла в контуре

Особенности конструкции:

- Высокое качество штамповки
- Пониженный шум и вибрация
- Объединение в автоматизированную линию от 2 до 10 единиц
- Высокий момент, бесшумного сцепления и тормоза размещенного в масляной ванне, что значительно увеличивает срок эксплуатации
- Жёсткая рама со снятыми остаточными напряжениями и обработанная за один установ
- Централизованная система смазки пресса
- Высокоточные трансмиссионные шестерни и кривошип высокой жёсткости гарантируют высокую точность и длительный срок эксплуатации пресса
- Шесть прецизионных направляющих ползуна для точной настройки прямолинейности хода
- Продуманная конструкция и полнофункциональная система электрического управления позволяют легко согласовывать работу с внешним оборудованием
- Высокая точность и прецизионность
- Минимальные отклонения рамы при работе пресса
- Гидравлическая система защиты ползуна пресса от перегрузки быстро реагирует на превышение нагрузки
- Высокого качества и надежности комплектующие ведущих мировых производителей
- Увеличенный срок службы оснастки

Базовая комплектация:

- высококачественная, жесткая сварная станина;
- гидравлическая система защиты пресса от перегрузки;
- привод настройки положения ползуна от мотора(для моделей SN1 60-250);
- индикатор угла поворота кривошипа;
- балансир ползуна на пневмоштоках;
- кулачковый командо-аппарат с настраиваемыми концевыми выключателями;
- сдвоенный клапан защиты;
- счетчик ходов;
- интерфейс для сопряжения с внешними устройствами и автоматизации;
- пневматический эжектор;
- штуцер подключения воздуха;
- централизованная система смазки пресса с датчиком наличия масла в контуре.

Оptionальное оборудование:

- вал отбора мощности(выходной вал), используется для организации работы привода подачи материала в зону штамповки;
- нижний пневмовытталкиватель(только для моделей с индексом хода S) маркет;
- отозащита зоны штамповки;
- инверторный двигатель(устройство регулирования ходов);
- устройство быстрого крепления оснастки;
- предустановленный счетчик ходов;
- верхний съемник;
- ножная педаль;
- выброопоры;
- выносная Т-стойка оператора для работы с двух рук;
- устройство подачи;
- устройство размотки;
- правильное устройство.

Технические характеристики

Модель	SN1-35 H	SN1-35 P
Усилие	35 т	35 т
Величина хода	60 мм	40 мм
Количество ходов в минуту постоянное	100	130
Количество ходов в минуту изменяемое	70 - 130	80 - 170
Макс. усилие до НМТ	3,2 мм	2,3 мм
Высота оснастки DH	220 мм	220 мм
Величина регулировки ползуна G	50,00 мм	50,00 мм
Размер ползуна PхQ	380х300 мм	380х300 мм
Диаметр посадочного отверстия	50,8 мм	50,8 мм
Размер подштамповой плиты EхF, мм	780х400 мм	780х400 мм
Толщина плиты T	100,00 мм	100,00 мм
Высота от пола до зеркала плиты Z	800,00 мм	800,00 мм
Мощность мотора	3,7	3,7
Габариты	830х1125 мм	830х1125 мм
Расстоянием между крепежными отверстиями MхN	730х925 мм	730х925 мм



Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Единый адрес для всех регионов: sye@nt-rt.ru || www.seyi.nt-rt.ru