



Кривошипные механические прессы с С-образной станиной SEYI серии SN1 SN1-60 Н, SN1-60 Р, SN1-60 S

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Кривошипные механические прессы с С-образной станиной SEYI серии SN1



SN1-60 H
SN1-60 P
SN1-60 S

Комплектация и опции:

- высококачественная жесткая сварная станина
- вал отбора мощности (выходной вал) используется для организации работы привода подачи материала в зону штамповки
- гидравлическая система защиты пресса от перегрузки
- нижний пневмовыталкиватель (только для моделей с индексом хода S)
- привод настройки положения ползуна от мотора (для моделей SN1 60-250)
- фотозащита зоны штамповки
- индикатор угла поворота кривошипа
- инверторный двигатель (устройство регулирования ходов)
- балансир ползуна на пневмоштоках
- устройство быстрого крепления оснастки
- кулачковый командо-аппарат с настраиваемыми концевыми выключателями
- предустановленный счетчик ходов
- сдвоенный клапан защиты
- верхний съемник
- счетчик ходов
- ножная педаль
- интерфейс для сопряжения с внешними устройствами автоматизации
- виброопоры
- пневматический эжектор
- выносная Т-стойка оператора
- штуцер для подключения воздуха
- централизованная система смазки пресса с датчиком наличия масла в контуре

Особенности конструкции:

- Высокое качество штамповки
- Пониженный шум и вибрация
- Объединение в автоматизированную линию от 2 до 10 единиц
- Высокий момент, бесшумного сцепления и тормоза размещенного в масляной ванне, что значительно увеличивает срок эксплуатации
- Жёсткая рама со снятыми остаточными напряжениями и обработанная за один установ
- Централизованная система смазки пресса
- Высокоточные трансмиссионные шестерни и кривошип высокой жёсткости гарантируют высокую точность и длительный срок эксплуатации пресса
- Шесть прецизионных направляющих ползуна для точной настройки прямолинейности хода
- Продуманная конструкция и полнофункциональная система электрического управления позволяют легко согласовывать работу с внешним оборудованием
- Высокая точность и прецизионность
- Минимальные отклонения рамы при работе пресса
- Гидравлическая система защиты ползуна пресса от перегрузки быстро реагирует на превышение нагрузки
- Высокого качества и надежности комплектующие ведущих мировых производителей
- Увеличенный срок службы оснастки

Базовая комплектация:

- высококачественная, жесткая сварная станина;
- гидравлическая система защиты пресса от перегрузки;
- привод настройки положения ползуна от мотора(для моделей SN1 60-250);
- индикатор угла поворота кривошипа;
- балансир ползуна на пневмоштоках;
- кулачковый командо-аппарат с настраиваемыми концевыми выключателями;
- сдвоенный клапан защиты;
- счетчик ходов;
- интерфейс для сопряжения с внешними устройствами и автоматизации;
- пневматический эжектор;
- штуцер подключения воздуха;
- централизованная система смазки пресса с датчиком наличия масла в контуре.

Оptionальное оборудование:

- вал отбора мощности(выходной вал), используется для организации работы привода подачи материала в зону штамповки;
- нижний пневмовытталкиватель(только для моделей с индексом хода S) маркет;
- отозащита зоны штамповки;
- инверторный двигатель(устройство регулирования ходов);
- устройство быстрого крепления оснастки;
- предустановленный счетчик ходов;
- верхний съемник;
- ножная педаль;
- выброопоры;
- выносная Т-стойка оператора для работы с двух рук;
- устройство подачи;
- устройство размотки;
- правильное устройство.

Технические характеристики

Модель	SN1-80 H	SN1-80 P	SN1-80 S
Усилие	80 т	80 т	80 т
Величина хода	100 мм	50 мм	130 мм
Количество ходов в минуту постоянное	80	100	60
Количество ходов в минуту изменяемое	50 - 100	70 - 150	40 - 75
Макс. усилие до НМТ	5,0 мм	2,3 мм	4,0 мм
Высота оснастки DH	300 мм	270 мм	300 мм
Величина регулировки ползуна G	80,00 мм	70,00 мм	70,00 мм
Размер ползуна PхQ	560x460 мм	480x400 мм	480x400 мм
Диаметр посадочного отверстия	50,8 мм	50,8 мм	50,8 мм
Размер подштамповой плиты EхF, мм	1050x600 мм	900x520 мм	900x520 мм
Толщина плиты T	140,00 мм	130,00 мм	130,00 мм
Высота от пола до зеркала плиты Z	900,00 мм	900,00 мм	900,00 мм
Мощность мотора	7,5	5,5	5,5
Габариты	1050x1480 мм	1050x1480 мм	1050x1480 мм
Расстоянием между крепежными отверстиями MхN	950x1230 мм	950x1230 мм	950x1230 мм



Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948 -12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

Единый адрес для всех регионов: sye@nt-rt.ru || www.seyi.nt-rt.ru